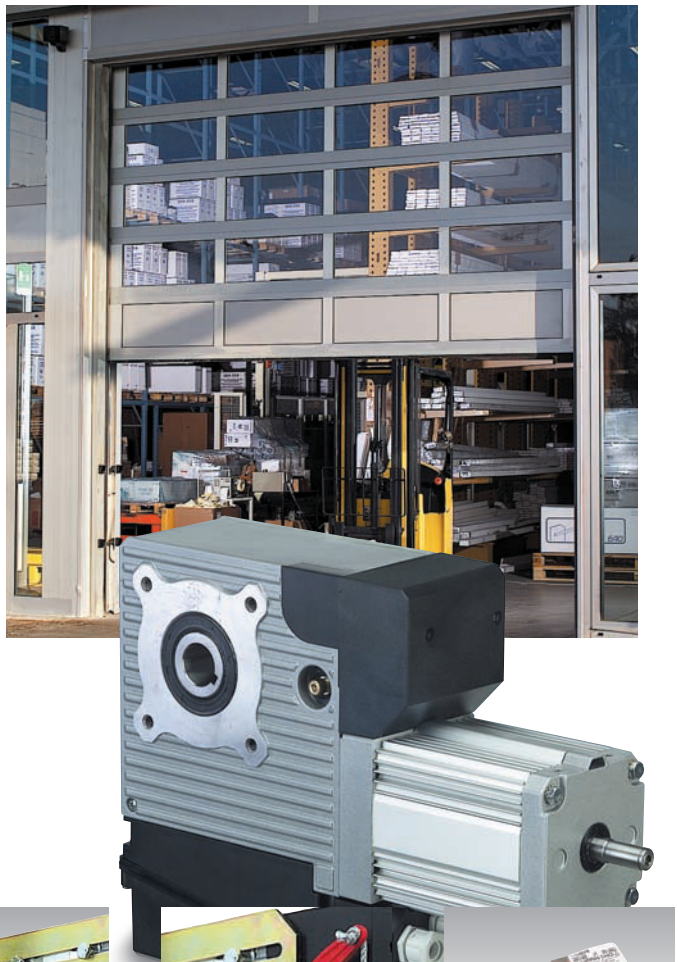
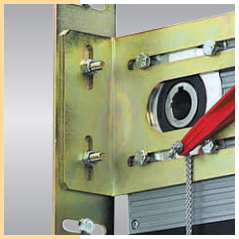
MOTORÉDUCTEUR

540

FAAC

pour portes sectionnelles industrielles (avec carte électronique intégrée)





Patte de fixation murale

Dispositif de déverrouillage rapide à fil

Carte électronique 540 BPR

La solution pour les applications industrielles

Les motoréducteurs 540 ont été spécialement conçus pour répondre à toutes les exigences de fermetures en milieux industriels et commerciaux et peuvent automatiser des portes sectionnelles également de grandes dimensions.

Solidité et sécurité

La transmission en bain d'huile est garantie par un accouplement entre une vis sans fin en acier et une couronne en bronze, inséré dans un corps solide en aluminium moulé sous pression. Le motoréducteur est irréversible, l'actionnement de la porte en cas de coupure de courant peut être effectué manuellement, par l'intermédiaire d'un dispositif de déverrouillage "rapide" à fil (disponible en série sur tous les modèles) ou, sur les versions 540 V, par l'intermédiaire de l'actionnement manuel du treuil à chaîne. En cas d'activation d'un des deux systèmes d'actionnement manuel, un micro-interrupteur de sécurité inhibe le fonctionnement électrique.

L'importance de la versatilité

Les motoréducteurs ont été conçus pour une application latérale à transmission "directe" sur l'arbre porte-ressorts ou "indirecte" par l'intermédiaire d'un renvoi à chaîne. Cette dernière application permet d'augmenter la versatilité de l'automatisme, en en permettant l'utilisation même en cas d'espaces latéraux insuffisants ou de portes particulièrement lourdes. Les encombrements du motoréducteur sont réduits au minimum; en particulier, la largeur réduite de 92 mm en permet une installation facile même dans des espaces réduits. La fréquence d'utilisation des motoréducteurs, pratiquement intensive, en permet également une application en cas de cycles de fonctionnement contraignants.

SPÉCIFICATIONS

Alimentation 230 Vca (+6% -10%) 50-60Hz • Moteur électrique asynchrone monophasé 1450 tr/min • Puissance maxi absorbée 800W • Courant absorbé 3,5 A • Condensateur de démarrage 20 ↖F/Vitesse de rotation 25 tours/min • Protection thermique enroulement 140 °C • Fréquence d'utilisation (S3) 40% • Nombre maxi de cycles consécutifs 5 • Prise de mouvement de l'arbre passant diam. 25,4mm (1") • Couple nominal sur l'arbre 50 Nm • Tours maxi de la prise de mouvement 24 • Indice de protection IP54 • Température ambiante de fonctionnement -20° C ÷ +55° C • Poids maxi du motoréducteur 14 kg • Type d'huile FAAC XD220 • Quantité d'huile 0,75 l • Transmission à vis sans fin en acier et couronne en bronze en bain d'huile • Corps en aluminium moulé sous pression • Groupe de fin de course à vis micrométrique • Dispositif de déverrouillage rapide pour actionnement manuel à fil • Treuil à chaîne (modèles 540/541 V) pour actionnement manuel • Carte électronique "homme mort" intégrée (modèles 540) • Encodeur intégré (modèles 541) pour gestion par l'intermédiaire de la carte 578 D

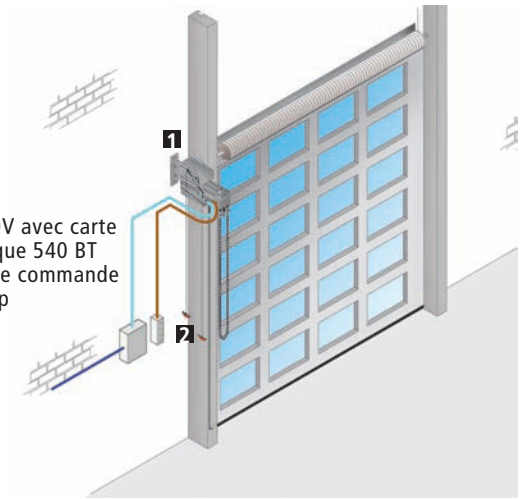
Carte électronique 540 BT (intégrée aux modèles 540, 540 X et 540 V)

Tension d'alimentation 230 Vca (+6% -10%) 50 Hz • Commandes en basse tension 24 Vcc • Charge maxi moteur 800 W • Boutons-poussoirs ouverture/fermeture Interbloqués • Deux fusibles de protection 0,25 A transformateur 6,3 A moteur

Carte électronique 540 BPR (intégrée aux modèles 540 BPR, 540 X BPR et 540 V BPR)

Tension d'alimentation 230 Vca (+6%-10%) 50 Hz • Charge maximale moteur 800 W • Charge maximale accessoires 0,2 A • Entrées bornier: Ouverture/Fermeture/Stop/Sécurité fermeture/Fin de course ouverture et fermeture • Sorties bornier: Moteur/Alimentation accessoires 24 Vcc • Connecteur radio: Récepteur à carte mono/bicanal Cartes de décodage • Logiques de fonction AP, EP, C, B, B/C, P • Temps de pause: Par défaut 30° (programmable de 0 à 5 min.) • Programmation 1 bouton • Température ambiante de fonctionnement - 20° C ÷ +55° C • Fusibles de protection 2: 0,2 A accessoires autorégénérateur - 6.3 A moteur/transformateur

EXEMPLE SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE

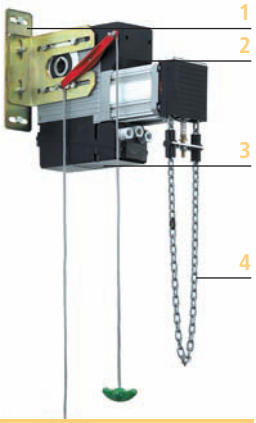


1 FAAC 540V avec carte électronique 540 BT
2 Tableau de commande Open/Stop

Conduites à basse tension	Conduites puissance (230V)
Ⓐ 3 câbles 3x0,5	Ⓑ 1 câble 2x1,5+T

N.B: les sections des câbles sont exprimées en mm²

1 Plaque pour réglage tridimensionnel (en option)
2 Groupe fin de course
3 Carte électronique 540 BT (540) ou 540 BPR (540 BPR)
4 Treuil à chaîne (Mod. 540 V et 540 X)



CE

Caractéristiques techniques des motoréducteurs 540

Alimentation	230 Vca (+6% -10%) 50 (60) Hz
Moteur électrique	asynchrone monophasé 1450 tours/min
Puissance maxi absorbée	800 W
Courant absorbé	3,5 A
Condensateur de démarrage	20 µF
Vitesse de rotation	23 tours/min
Protection thermique enroulement	140°C
Fréquence d'utilisation	40% S3
Nombre maxi de cycles consécutifs	5
Prise de mouvement	arbre passant diam. 25,4 mm (1")
Couple nominal à l'arbre	50 Nm
Tours maxi prise de mouvement	24
Indice de protection	IP54
Température ambiante de fonctionnement	-20°C ÷ +55°C
Poids maxi du motoréducteur	14 Kg
Type d'huile	FAAC XD220
Quantité d'huile	0,75 l

Caractéristiques armoire électronique 540 BT (intégrée aux Modèles 540)

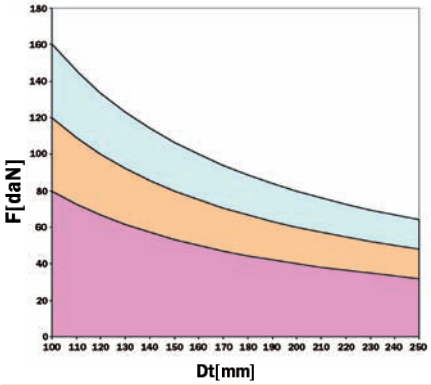
Tension d'alimentation	230 Vca (+6% -10%) 50 Hz
Commandes en basse tension	24 Vcc
Charge maxi moteur	800 W
Boutons-poussoirs ouverture/fermeture	Interbloqués
Température ambiante de fonctionnement	-20°C ÷ +55°C
Deux fusibles de protection	0,25 A transformateur 6,3 A moteur

Caractéristiques de la carte électronique 540 BPR (intégrée au Modèle 540 BPR)

Tension d'alimentation	230 Vca (+6% -10%) 50 Hz
Charge maximale moteur	800 W
Charge maximale accessoires	0,2 A
Entrées bornier	Ouverture/Fermeture/Stop/ Sécurité fermeture/Fin de course ouverture et fermeture
Sorties bornier	Moteur/Alimentation/ accessoires 24 Vcc
Connecteur radio	Récepteur à carte mono/bicanal Cartes de décodage
Logiques de fonctions	AP, EP, C, B, B/C, P
Temps de pause	Par défaut 30'' (programmable de 0 à 5 min.)
Programmation	1 bouton
Température ambiante de fonctionnement	- 20° C +55° C
Deux fusibles de protection	0,2 A accessoires autorégénérateur 6.3 A moteur/transformateur

(*) GRAPHIQUE - DOMAINES D'APPLICATION

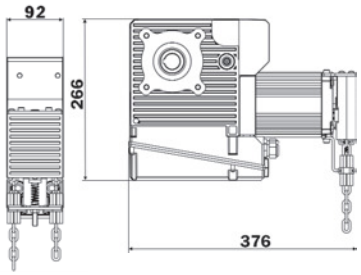
Pour évaluer l'application correcte de l'automatisme, relever la force nécessaire pour soulever la porte (valeur également indiquée sur la documentation de la porte) et le diamètre du tambour enrouleur de câbles. Le graphique permettra de déterminer l'application possible du motoréducteur et la nécessité d'utiliser un kit de renvoi de l'application hors axe (voir les accessoires spécifiques pour 540).



LÉGENDE
F= Force maximale nécessaire pour l'actionnement manuel de la porte
Dt= Diamètre du tambour enrouleur de câbles

Modèle	Utilisation		Armoire électronique
	Applications	Fréquence d'utilisation (%)	
540	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BT intégrée
540 X	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BT intégrée
540 V	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BT intégrée
540 BPR	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BPR intégrée
540 X BPR	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BPR intégrée
540 V BPR	Voir graphique (*)	40 (S3)	540 BPR intégrée

DIMENSIONS



Cotes en mm

FAAC S.p.A. Via Benini, 1
40069 Zola Predosa - Bologna (Italie)
tel. +39 051 61724 • fax +39 051 758518
www.faacgroup.com

SINCERT CERMET SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO REG. N. 085 UNI EN ISO 9001:2000

marka.bo.it

Rev. 11 - COOPIT- 06/2008 - Les descriptions et les illustrations de cette brochure sont seulement indicatives.
FAAC se réserve le droit d'apporter des modifications techniques au produit sans préavis.